Brousicí a řezací kotouče Flex

Kotouče jsou vyztužené sklotextilem a vyrábějí se v provedení rovném, nebo s vypouklým středem.
Jsou určeny pro ruční brusky s pracovní obvodovou rychlostí 80 ms^{-1}.

Základní charakteristika: • velký úběr materiálu při minimální době broušení • vysoká účinnost při práci • odolnost proti bočnímu namáhání • velká různorodost použití (broušení svárů a řezání materiálů)

Typová řada 45599, 45799 – FLEX

Určeno pro běžné řezání a broušení ocelí. Standardní provedení. Určeno i pro ocelolitiny a speciální druhy litiny.

Typová řada 95599, 95799 – FLEX PROFI

Speciální typy určené pro slévárny a cídírny.

Vyšší životnost nástroje, vyšší specifický řezný výkon, univerzální použití při dělení různých jakostí ocelí, profilů a průřezů.

Typová řada 45534, 45734 – FLEX

Určeno pro běžné řezání a broušení šedé litiny, barevných kovů, kamene, keramiky, betonu, a ostatních nekovových materiálů.

Standardní provedení.

Typová řada 95534, 95734 – FLEX PROFI

Vyšší životnost nástroje, vyšší specifický řezný výkon.

Určeno pro broušení a řezání materiálů z litiny, barevných kovů, kamene, keramiky, betonu a ostatních nekovových materiálů.

FLEX – NEREZ

Určeno pro běžné řezání a broušení nerez ocelí.

Přídavek speciálního korundu odstraňuje nežádoucí vliv Fe, S a Cl na broušený materiál a zabraňuje popalům a mikroskopickým trhlinám.

Vede k vytvoření kvalitního svarového spoje.

V katalogu označen technologickým znakem – 30.

Příklad: 45799 1501.30

Doporučované použití

Pro broušení: – používají se kotouče s vypouklým středem šířek: 4, 6, 8, 10 mm
– doporučený stykový úhel 30°

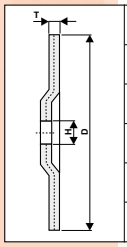
Pro řezání: – používají se kotouče rovné v šířkách: 2; 2,5; 3,2 mm

nepoužívat pro broušení

Většina výrobků je skladem (standardní), to znamená, že je může zákazník okamžitě odebrat.

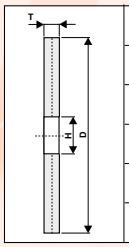
Mimo tuto oblast standardních výrobků jsou vyráběny na zakázku další položky PROFI – LONG LIFE (viz. samostatný list).

Vypouklé brousicí



Vnější průměr – D	Síla – T	Otvor – H
115	3,2; 4; 6; 8	
125	3,2; 4; 6; 8	
150	3,2; 4; 6; 8	22,2
180	3,2; 4; 6; 8; 10	
230	3,2; 4; 6; 8; 10	

Rovné řezací



Vnější průměr – D	Síla – T	Otvor – H
115	2; 2,5; 3,2	
125	2; 3,2	
150	2; 3,2	22,2
180	2; 3,2	
230	3,2	

CARBORUNDUM ELECTRITE a.s.
Benátky nad Jizerou

CARBORUNDUM ELECTRITE, a.s., Benátky nad Jizerou, PSČ 294 71
tel.: 0326/766 333, fax: 0326/766 104
E-mail: info@carborundum.cz, www.carborundum.cz